



中华人民共和国国家标准

GB/T 23178—2008

旋流微泡浮选柱

Eddy-flow micro-bubble flotation column

2008-12-31 发布

2009-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准负责起草单位:山东莱芜煤矿机械有限公司。

本标准参加起草单位:洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、山东省莱芜市标准化协会。

本标准主要起草人:王书博、黄嘉琳、郭明、王晓文。

本标准为首次发布。

旋流微泡浮选柱

1 范围

本标准规定了旋流微泡浮选柱的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于浮选不大于 0.5 mm 的煤泥或其他金属和非金属矿的旋流微泡浮选柱(以下简称浮选柱)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 700 碳素结构钢(GB/T 700—2006,ISO 630:1995,NEQ)

GB/T 3077 合金结构钢

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法(GB/T 3768—1996,eqv ISO 3746:1995)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 1604 矿山机械 产品型号编制方法

JB/T 5000.3 重型机械通用技术条件 第3部分:焊接件

JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装

3 术语

下列术语适用于本标准。

3.1

旋流 eddy-flow

在离心力和重力的作用下,矿浆在柱形容器中形成的漩涡状流动。

3.2

微泡 micro-bubble

利用液体剪切力和起泡剂使矿浆中的空气迅速分离为直径均小于 1.5 mm 的气泡。

3.3

浮选柱 flotation column

使气体进入柱形机体与矿浆混合,使矿化物泡沫迅速上浮的设备。