

ICS 31.020
L 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 28862—2012

环氧粉末包封料试样加工方法

Method for processing sample of encapsulating material of powdered epoxy

2012-11-05 发布

2013-02-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国半导体设备和材料标准化技术委员会(SAC/TC 203)提出并归口。

本标准起草单位:咸阳瑞德电子技术有限公司、咸阳伟华绝缘材料有限公司、汕头高新区松田实业有限公司、中国电子技术标准化研究所。

本标准主要起草人:高艳茹、刘念杰、李言、刘筠、裴会川、李瑞娟、徐文辉。

环氧粉末包封料试样加工方法

1 范围

本标准规定了电子元器件用环氧粉末包封料固化物性能测试试样的制作方法。

本标准适用于干法包封陶瓷电容器、压敏电阻器、薄膜电容器、电阻网络等电子元器件用环氧粉末包封料固化物性能测试试样的加工。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 28859—2012 电子元器件用环氧粉末包封料

3 装置和材料

本试验所需适用于规定程序的仪器和设备如下:

- 1) 温度计,量程(0~300)℃,能精确到1℃。
- 2) 托盘天平,量程100g,感量0.1g。
- 3) 计时器。
- 4) 成型模具
 - a) $\Phi(100\pm 0.1)\text{mm}\times(0.6\pm 0.1)\text{mm}$ 一套;
 - b) $\Phi(50\pm 0.1)\text{mm}\times(2\pm 0.1)\text{mm}$ 一套;
 - c) $(125\pm 0.1)\text{mm}\times(13\pm 0.1)\text{mm}\times(2\pm 0.1)\text{mm}$ 一套;
 - d) $(75\pm 0.1)\text{mm}\times(50\pm 0.1)\text{mm}\times(2\pm 0.1)\text{mm}$ 一套。
- 5) 钢板
 - a) $(170\pm 1.2)\text{mm}\times(50\pm 0.8)\text{mm}\times(3\pm 0.3)\text{mm}$ 的钢板,2块;
 - b) $(150\pm 1.2)\text{mm}\times(150\pm 1.2)\text{mm}\times(3\pm 0.3)\text{mm}$ 的钢板,2块。
- 6) 热压机,250kN。
- 7) 药匙一个。
- 8) 聚丙烯薄膜,厚度25 μm 。
- 9) 锯条。
- 10) 电热恒温鼓风干燥箱,能控制温度 $\pm 2^\circ\text{C}$ 。

4 样品

环氧粉末包封料200g。

5 加工步骤

5.1 按表1规定,用天平称量粉料备用。